

SPECYFIKACJA KOMPRESORA – SPREŻARKI ŚRUBOWEJ

Parametry:

1. Nadciśnienie tłoczenia [MPa – bar]

- 0,8 – 8 – wydajność nominalna – nie mniej niż 66 [m³/h], nie mniej niż 1100 [l/min]
- 1,0 – 10 – wydajność nominalna – nie mniej niż 55 [m³/h], nie mniej niż 950 [l/min]

2. Masa – nie mniej niż 350 kg, nie więcej niż 400 kg

3. Wymiary gabarytowe – nie większe niż 2000 x 750 x 1600

4. Przyłącze sprężonego powietrza BSP – G ¾

5. Pojemność zbiornika – min 500 litrów

6. Głośność pracy [dB(A)] – max 72

7. Moc silnika [kW] - min 7, max - 8

8. Napięcie zasilania [V] – 400 – 3 fazy

9. Sterowanie – elektroniczne z mikroprocesorem i ciekłokrystalicznym wyświetlaczem

10. Gwarancja – min 3 lata (wszystkie podzespoły kompresora).

11. Przeglądy z okresem między przeglądami - minimum 3000 motogodzin.

12. Dostawa, montaż, pierwsze uruchomienie techniczne oraz szkolenie OC – w cenie – **bezpłatne.**

KIEROWNIK
WARSZTATU SZKOLNEGO NRI
CKPI DZ w Rudzie Śląskiej
Rafał Pawlik
mgr Rafał Pawlik

DYREKTOR
Centrum Kształcenia Praktycznego
i Doskonalenia Zawodowego
w Rudzie Śląskiej
mgr inż. Jan Lomania